

**AJAX**

## Détecteur d'incendie co FIREPROTECT2-C-SB-W

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                 |                                             |
|-----------------|---------------------------------------------|
| Compatibilité   | <b>Hub Plus/Hub 2/Hub 2 Plus/Hub Hybrid</b> |
| Indicateurs LED | <b>Oui</b>                                  |
| Couleurs LED    | <b>Vert / Rouge / Jaune</b>                 |
| Anti sabotage   | <b>Oui</b>                                  |
| Volume sirène   | <b>85dB à 1 mètres</b>                      |

### AMBIANCE

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Température de fonctionnement | <b>0 °C ~ 50 °C</b> |
| Degré de protection           | <b>IP20</b>         |
| Utilisation                   | <b>Intérieur</b>    |
| Humidité maximum              | <b>80%</b>          |

### VIA RADIO

|                          |                                        |
|--------------------------|----------------------------------------|
| Fréquence                | <b>868.0 MHz ~ 868.6 MHz</b>           |
| Distance de transmission | <b>Jusqu'à 1700 m (sans obstacles)</b> |
| Puissance maximum RF     | <b>Jusqu'à 20 mW</b>                   |
| Protocole                | <b>Jeweller</b>                        |

### DÉTECTION

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Type de détecteur | <b>CO</b> |
|-------------------|-----------|

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| Type de notification | <b>Acoustique</b> |
|----------------------|-------------------|

### MATÉRIEL ET DIMENSIONS

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| Dimensions           | <b>86 x 86 x 43.5 mm</b> |
| Poids net            | <b>150 g</b>             |
| Poids avec emballage | <b>200 g</b>             |
| Couleur              | <b>Blanc</b>             |

### SPÉCIFICATIONS ET FONCTIONNALITÉS

|             |                             |
|-------------|-----------------------------|
| Technologie | <b>Sans fils</b>            |
| Type        | <b>Détecteur d'incendie</b> |

### ALIMENTATION ET CONSOMMATION

|                      |                                           |
|----------------------|-------------------------------------------|
| Modèle de batteries  | <b>2 baterías de litio irremplazables</b> |
| Durée de la batterie | <b>Jusqu'à 10 années</b>                  |

### CAPTEUR

|                 |                                            |
|-----------------|--------------------------------------------|
| Type de capteur | <b>détection de CO : capteur chimique)</b> |
|-----------------|--------------------------------------------|

